



---

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

---

**МАСТИКИ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ**  
**КЛАССИФИКАЦИЯ И ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**ГОСТ 25591-83**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА**  
**Москва**

**РАЗРАБОТАН** Министерством промышленности строительных материалов СССР

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

**В. А. Лопатин**, канд. техн. наук; **А. Р. Нуралов**, канд. техн. наук; **З. П. Гнидкина**; **М. М. Тарелова**; **Л. Г. Грызлова**, канд. техн. наук; **Л. М. Лейбенгруб**

**ВНЕСЕН** Министерством промышленности строительных материалов СССР

Зам. министра **В. Я. Сидоров**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 27 декабря 1982 г. № 302

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

---

**МАСТИКИ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ**

**Классификация и общие технические требования**

Mastics roofing and hydroinsulating.  
Classification and general requirements

**ГОСТ**  
**25591-83**

---

**Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 27 декабря 1982 г. № 302 срок введения установлен**

**с 01.07.83**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на кровельные и гидроизоляционные мастики (далее - мастики), предназначенные для устройства рулонных и мастичных кровель, гидро- и пароизоляции строительных конструкций, зданий и сооружений, и устанавливает их классификацию и общие технические требования.

## 1. КЛАССИФИКАЦИЯ

1.1. Мастики классифицируют по следующим основным признакам:  
назначению;

виду основных исходных компонентов;

виду разбавителя;

характеру отверждения;

способу применения.

1.2. По назначению мастики подразделяют на:

приклеивающие - для приклеивания рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов и для устройства защитного слоя кровель;

для устройства мастичных кровель;

для устройства мастичных слоев гидро- и пароизоляции;

для изоляции подземных стальных трубопроводов и других сооружений с целью защиты их от коррозии.

1.3. В зависимости от вида основных исходных компонентов мастики подразделяют на:

битумные;

битумно-эмульсионные;

битумно-резиновые;

битумно-полимерные;

полимерные;

дегтевые;

дегте-полимерные.

1.4. По виду разбавителя мастики подразделяют на содержащие:

воду;

органические растворители;

жидкие органические вещества (нефтяные масла: машинное, трансформаторное, цилиндрическое, соляровое и др. жидкие нефтяные битумы, гудрон, мазут).

1.4.1. Органические растворители, применяемые в мастиках в качестве разбавителей, могут быть:

легкими - отгоняемыми при температуре до 150 °С не менее 50 %;

средними - отгоняемыми при температуре 150-200 °С не менее 50 %;

тяжелыми - отгоняемыми при температуре 200-270 °С не менее 50 %.

1.5. По характеру отверждения мастики подразделяют на:

отверждаемые (в том числе вулканизирующиеся);

неотверждаемые.

Отверждаемые мастики могут быть одно- и многосоставными.

1.6. По способу применения мастики подразделяют на:

горячие - с предварительным подогревом перед применением;

холодные - не требующие подогрева (содержащие растворитель и эмульсионные).

1.7. Наименование мастик должно состоять из слова "мастика", названия основного исходного компонента, входящего в состав мастики, и назначения.

Пример наименования мастики, в составе которой имеется нефтяной битум и резиновая крошка (наполнитель), предназначенной для изоляции:

*Мастика битумно-резиновая изоляционная*

## 2. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Мастики должны отвечать требованиям настоящего стандарта и стандартов и технических условий на мастику конкретных видов.

2.2. Мастики должны удовлетворять следующим требованиям:

обладать стабильными физико-механическими показателями в течение всего периода эксплуатации в интервале температур эксплуатации, установленных в стандартах или технических условиях на мастику конкретных видов;

быть однородными - без видимых посторонних включений, примесей и частиц наполнителя или антисептика, не покрытых вяжущим;

быть удобнаносяемыми: при указанных в нормативном документе способе применения и температуре должны наноситься ровным слоем требуемой толщины;

при изготовлении не выделять в окружающую среду вредных веществ в количествах, превышающих предельно допустимые концентрации.

2.3. Мастики должны выпускаться в готовом к употреблению виде (для односоставных мастик), а также в виде составных частей (для многосоставных мастик).

Многосоставные мастики должны поставляться комплектно, в удобной таре.

2.4. Теплостойкость кровельных мастик не должна быть менее 70 °С.

2.5. Мастики должны быть биостойкими и водонепроницаемыми.

2.6. Гибкость мастики в зависимости от назначения и района строительства должна соответствовать указанной в таблице.

Назначение мастики	Район строительства	Гибкость		
		на стержне диаметром, мм	при температуре, °С, не выше	толщина слоя, мм, не менее
Для приклейки рулонной кровли, гидро- и пароизоляции	Севернее географической широты 50° для Европейской и Азиатской части СССР	10	-20	1,0 - для вулканизирующихся и 2,0 - для отверждаемых мастик
Для устройства безрулонной кровли	То же	10	-50	1,5 - для вулканизирующихся и 3,0 - для отверждаемых мастик
Для приклейки рулонной кровли, гидро- и пароизоляции	Южнее указанных районов	10	-10	1,0 - для вулканизирующихся и 2,0 - для отверждаемых мастик
Для устройства безрулонной кровли	То же	10	-40	1,5 - для вулканизирующихся и 3,0 - для отверждаемых мастик

2.7. Мастики, применяемые для устройства кровельного ковра, должны прочно склеивать рулонные материалы: при испытании образцов расщепление должно происходить по материалу не менее чем на 50 % склеенной поверхности.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Классификация .....	2
2. Общие технические требования.....	2