

ГОСТ 10923-93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РУБЕРОИД

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

МЕЖГОСУДАРСТВЕННАЯ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОМИССИЯ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ НОРМИРОВАНИЮ
В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Научно-производственным объединением "Полимерстройматериалы" Российской Федерации
ВНЕСЕН Госстроем России

2 ПРИНЯТ Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации и техническому нормированию в строительстве (МНТКС) 10 ноября 1993 г.

За принятие голосовали:

Наименование государства	Наименование органа государственного управления строительством
Азербайджанская Республика Республика Армения	Госстрой Азербайджанской Республики Госупрархитектуры Республики Армения
Республика Беларусь Республика Казахстан	Госстрой Республики Беларусь Минстрой Республики Казахстан
Кыргызская Республика Республика Молдова	Госстрой Кыргызской Республики Минархстрой Республики Молдова
Российская Федерация Республика Таджикистан	Госстрой России Госстрой Республики Таджикистан

3 ВЗАМЕН ГОСТ 10923-82

СОДЕРЖАНИЕ

- 1 Область применения
- 2 Нормативные ссылки
- 3 Основные параметры и размеры
- 4 Технические требования
 - 4.1 Характеристики (свойства)
 - 4.2 Упаковка и маркировка
- 5 Требования безопасности и охраны окружающей среды
- 6 Правила приемки
- 7 Методы испытаний
- 8 Транспортирование и хранение
- 9 Указания по применению
- Приложение А Справочная масса рулона рубероида
- Приложение Б Сырье и материалы, применяемые для изготовления рубероида
- Приложение В Библиография

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РУБЕРОИД

Технические условия

Ruberoid. Specifications

Дата введения **1995-01-01**

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на рубероид-рулонный кровельный и гидроизоляционный материал, получаемый путем пропитки кровельного картона нефтяными битумами с последующим нанесением на обе стороны полотна покровного состава, состоящего из смеси покровного битума и наполнителя, и посыпки.

(Измененная редакция. Изм. № 1).

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты и технические условия:

<u>ГОСТ 2678-87</u>	Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные. Методы испытаний.
<u>ГОСТ 3135-82</u>	Картон кровельный. Технические условия
<u>ГОСТ 8736-85</u>	Песок для строительных работ. Технические условия
<u>ГОСТ 9548-74</u>	Битумы нефтяные кровельные. Технические условия
<u>ГОСТ 21235-75</u>	Тальк и талькомагнезит молотые. Технические условия
ТУ 21-22-15	Посыпка крупнозернистая для мягкой кровли
ТУ 21-27-84	Посыпка крупнозернистая цветная для рубероида с применением фосфатного связующего
<u>ГОСТ 12.3.009-76</u> ССБТ	Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности
<u>ГОСТ 14192-96</u>	Маркировка грузов
<u>ГОСТ 19433-88</u>	Грузы опасные. Классификация и маркировка
<u>ГОСТ 30244-94</u>	Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть
<u>ГОСТ 30402-96</u>	Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость
<u>ГОСТ 30444-97</u>	Материалы строительные. Метод испытания на распространение пламени

ГОСТ 30547-97 Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные. Общие технические условия

(Измененная редакция. Изм. № 1).

3 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

3.1. В зависимости от марки картона, назначения и вида посыпки рубероид подразделяют на марки, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Марка рубероида	Марка картона	Основное назначение	Вид посыпки
РКК-400 РКК-350	400 350	Для верхнего слоя кровельного ковра	Крупнозернистая с лицевой стороны и пылевидная или мелкозернистая с нижней стороны полотна
РКЦ-400	400	То же	Крупнозернистая цветная с лицевой стороны и пылевидная или мелкозернистая с нижней стороны полотна
РКП-350	350	Для верхнего слоя кровельного ковра с защитным слоем и нижних слоев кровельного ковра; для рулонной гидроизоляции строительных конструкций	Пылевидная или мелкозернистая с обеих сторон полотна, или мелкозернистая с лицевой стороны и пылевидная с нижней стороны полотна
РПП-300	300	Для нижних слоев кровельного ковра	То же
РПЭ-300	300	То же	То же

Примечание. Допускается вместо пылевидной и мелкозернистой посыпки использовать для защиты нижней или обеих сторон полотна полимерную пленку.

(Измененная редакция. Изм. № 1).

3.2. Рубероид выпускают в рулонах шириной 1000, 1025 и 1050 мм. Предельное отклонение по ширине полотна ± 5 мм.

Общая площадь рулона рубероида марок РКК-400, РКЦ-400 и РКК-350 должна быть $(10,0 \pm 0,5) \text{ м}^2$, РКП-350- $(15,0 \pm 0,5) \text{ м}^2$, РПП-300 и РПЭ-300- $(20,0 \pm 0,5) \text{ м}^2$.

Допускается по согласованию с потребителем выпуск рулонов другой ширины и площади.

Справочная масса рулона рубероида различных марок приведена в приложении А.

3.3. Условное обозначение рубероида в технической документации и при заказе должно состоять из слова "Рубероид", обозначений марки рубероида и настоящего стандарта.

Пример условного обозначения рубероида марки РКК-400:

Рубероид РКК-400 ГОСТ 10923-93

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1. Характеристики (свойства)

4.1.1. Рубероид должен соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному предприятием-изготовителем.

4.1.2. Требования к внешнему виду рубероида, кромкам полотна, слипаемости, ровности торцов, величине выступов на торцах рулона, ширине кромки, количеству составных рулонов и полотен в рулоне - по ГОСТ 30547.

(Измененная редакция. Изм. № 1).

4.1.3-4.1.7 (Исключены. Изм. № 1).

4.1.8. Картонная основа рубероида должна быть пропитана битумом по всей толщине полотна. В разрезе рубероид должен быть черным с коричневым оттенком, без светлых прослоек непропитанного картона.

4.1.9. Качественные показатели рубероида в зависимости от марки должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для рубероида марок				
	РКК-400 РКЦ-400	РКК-350	РКП-350	РПП-300	РПЭ-300
Разрывная сила при растяжении, Н	333(34)	313(32)	274(28)	216(22)	225(23)

(кгс), не менее					
Масса покровного состава, г/м^2 , не менее	800	800	800	500	600
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не более	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Потеря посыпки, г/образец, не более	3,0*/2,0**	3,0	-	-	-

* Для марки РКК-400
** Для марки РКЦ-400

4.1.10. Рубероид должен быть гибким. При испытании образца рубероида марки РПЭ-300 на брус с закруглением радиусом $(25,0 \pm 0,2) \text{ мм}$ при температуре $(271 \pm 1) \text{ К}$ [минус $(2 \pm 1) \text{ }^\circ\text{C}$] и всех остальных марок рубероида при температуре $(278 \pm 1) \text{ К}$ [$(5 \pm 1) \text{ }^\circ\text{C}$] на лицевой поверхности образца не должно быть трещин.

4.1.11. Рубероид должен быть теплостойким. При испытании при температуре $(353 \pm 2) \text{ К}$ [$(80 \pm 2) \text{ }^\circ\text{C}$] в течение не менее 2 ч на поверхности образца не должно быть вздутий и следов перемещения покровного слоя.

4.1.12. Рубероид должен быть водонепроницаемым. При испытании при давлении не менее 0,001 МПа ($0,01 \text{ кгс/см}^2$) в течение не менее 72 ч на поверхности образца не должно быть признаков проникания воды.

4.1.13. Рубероид РКЦ-400 должен быть цветостойким. При испытании образца в течение не менее 2 ч не должно быть изменения цвета посыпки.

4.1.14. Требования к сырью и материалам, применяемым для изготовления рубероида, - по ГОСТ 30547.

(Измененная редакция. Изм. № 1).

4.2. Упаковка и маркировка

4.2.1. Упаковку рулонов рубероида производят полосой бумаги шириной не менее 500 мм или картона шириной не менее 300 мм,

края которой должны проклеиваться по всей ширине или с двух сторон по всей длине.

Допускается применение других упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность рубероида при транспортировании и хранении.

(Измененная редакция. Изм. № 1).

4.2.2. Маркировка рубероида должна производиться по ГОСТ 30547. На этикетке (штампе) должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

наименование материала и его марка;

обозначение настоящего стандарта;

номер партии (или другое обозначение партии, принятое на заводе-изготовителе) и дата изготовления;

краткая инструкция по применению.

Перечень данных на этикетке (штампе) может быть дополнен или изменен по согласованию с потребителем продукции.

Транспортная маркировка-по ГОСТ 14192 с нанесением основных, дополнительных и информационных надписей.

(Измененная редакция. Изм. № 1).

5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

5.1. Рубероид имеет следующие показатели пожарной опасности:

группа горючести-Г4 по ГОСТ 30244;

группа воспламеняемости-В3 по ГОСТ 30402;

группа распространения пламени-РП4 по ГОСТ 30444.

(Измененная редакция. Изм. № 1).

5.2. По классификации ГОСТ 19433 рубероид не относится к опасным грузам.

(Измененная редакция. Изм. № 1).

5.3. Основными видами возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате неорганизованного сжигания и захоронения отходов рубероида на территории предприятия или вне его, а также свалка его в не предназначенных для этого местах.

(Измененная редакция. Изм. № 1).

5.4. Отходы, образующиеся при изготовлении рубероида, строительстве и ремонте зданий и сооружений, подлежат утилизации на территории предприятия-изготовителя или вывозу на полигоны промышленных отходов и организованному обезвреживанию в специальных, отведенных для этой цели местах.

(Введен дополнительно. Изм. № 1).

5.5. В случае загорания битума, кровного состава или рубероида следует применять следующие средства пожаротушения: кислотный или пенный огнетушители, асбестовое полотно, кошму, специальные порошки, воду со смачивателем

(Введен дополнительно. Изм. № 1).

5.6. При погрузочно-разгрузочных работах должны соблюдаться требования безопасности по ГОСТ 12.3.009.

(Введен дополнительно. Изм. № 1).

6 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

6.1. Правила приемки рубероида-по ГОСТ 30547.

Размер партии устанавливают в количестве не более 5000 рулонов.

(Измененная редакция. Изм. № 1).

6.2. Водонепроницаемость и водопоглощение следует определять не реже одного раза в месяц и при изменении сырьевых компонентов.

(Измененная редакция. Изм. № 1).

7 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Методы испытаний-по ГОСТ 2678 со следующим дополнением: разрывную силу при растяжении определяют при скорости перемещения подвижного захвата (50±5) мм/мин.

(Измененная редакция. Изм. № 1).

8 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

8.1. Транспортирование рубероида следует производить в крытых транспортных средствах в вертикальном положении не более чем в два ряда по высоте.

Допускается укладка сверх вертикальных рядов одного ряда в горизонтальном положении.

По согласованию с потребителем допускаются другие способы транспортирования, обеспечивающие сохранность рубероида.

(Введен дополнительно. Изм. № 1).

8.2. Погрузку в транспортные средства и перевозку рубероида производят в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

(Введен дополнительно. Изм. № 1).

8.3. Рулоны рубероида должны храниться рассортированными по маркам в сухом закрытом помещении в вертикальном положении не более чем в два ряда по высоте. Рулоны рубероида могут храниться в контейнерах и на поддонах.

Срок хранения рубероида-12 мес. со дня изготовления.

По истечении срока хранения рубероид должен быть проверен на соответствие требованиям настоящего стандарта. В случае соответствия рубероид может быть использован по назначению.

(Введен дополнительно. Изм. № 1).

9 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Рубероид должен применяться в соответствии с действующими строительными нормами и правилами [2, 3].

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(информационное)

Справочная масса рулона рубероида

Марка рубероида	Справочная масса рулона, кг
РКК-400	28
РКЦ-400	30
РКК-350	27
РКП-350	26
РПП-300	26
РПЭ-300	28

Отклонение от справочной массы не является браковочным признаком. Справочная масса рассчитана для рубероида с крупнозернистой и пылевидной посыпкой.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

Рекомендуемое

Сырье и материалы, применяемые для изготовления рубероида

Битумы нефтяные кровельные	по ГОСТ 9548
Картон кровельный	по ГОСТ 3135
Тальк и талькомагнезит	по ГОСТ 21235
Посыпка крупнозернистая цветная для рубероида с применением фосфатного связующего	по ТУ 21-27-84
Посыпка крупнозернистая для мягкой кровли	по ТУ 21-22-15
Песок для строительных работ	по ГОСТ 8736
Другое сырье или материалы по нормативной документации по стандартизации, утвержденной в установленном порядке, в соответствии с технологическим регламентом на производство рубероида	

ПРИЛОЖЕНИЕ В

(информационное)

Библиография

- 1 СНИП II-26-76. Строительные нормы и правила. Часть 1. Нормы проектирования. Глава 26. Кровли
- 2 СНИП 3.04.01-87. Изоляционные и отделочные покрытия

Ключевые слова: рубероид, технические условия
